

PROCESO DE SELECCIÓN

PUESTO: ARQUITECTO/A SENIOR

CODIGO OFERTA: 2023-07-010-B

Se publica listado con la puntuación obtenida TOTAL del puesto arriba referenciado.

Para cualquier consulta, o, en todo caso, para presentación de alegaciones, deberá dirigirse al buzón genérico Seleccion_PYGI@segipsa.es dentro de los 10 días naturales siguientes al de la fecha de publicación indicando en ASUNTO – NOMBRE y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

El Órgano de Selección

Madrid a, 28 de septiembre de 2023

LISTADO DE ADMITIDOS Y EXCLUIDOS

ARQUITECTO/A SENIOR, COORDINADOR DE PROYECTOS Y OBRAS

CODIGO OFERTA: 2023-07-010-B

La calificación máxima de la prueba escrita será de 40 puntos.

Para superar la prueba escrita se requerirá obtener un mínimo de 20 puntos

REFERENCIA	PRUEBA ESCRITA	MERITOS	ENTREVISTA	PUNTUACION TOTAL
ARQ_POL_02	No se presento			
ARQ_POL_03	No se presento			
ARQ_POL_08	23,00	40	13,50	76,50
ARQ_POL_09	14,80			
ARQ_POL_11	3,20			
ARQ_POL_15	17,40			
ARQ_POL_16	26,40	40	14,50	80,90
ARQ_POL_17	No se presento			
ARQ_POL_18	23,40	40	13,50	76,90
ARQ_POL_20	No se presento			
ARQ_POL_23	18,00			
ARQ_POL_24	10,40			