



Sociedad Mercantil Estatal  
de Gestión Inmobiliaria de Patrimonio, M.P. S.A.

## **PROCESO DE SELECCIÓN**

**PUESTO: ARQUITECTO/A SENIOR**

**CODIGO OFERTA: 2023-07-010-A**

Se publica listado con la puntuación obtenida TOTAL del puesto arriba referenciado.

Para cualquier consulta, o, en todo caso, para presentación de alegaciones, deberá dirigirse al buzón genérico [Seleccion\\_PYGI@segipsa.es](mailto:Seleccion_PYGI@segipsa.es) dentro de los 10 días naturales siguientes al de la fecha de publicación indicando en ASUNTO – NOMBRE y el numero identificador asignado al candidato en el proceso.

El Órgano de Selección

Madrid a, 28 de septiembre de 2023

## LISTADO DE ADMITIDOS Y EXCLUIDOS

### ARQUITECTO/A SENIOR

CODIGO OFERTA: 2023-07-010-A

La calificación máxima de la prueba escrita será de 40 puntos.  
Para superar la prueba se requerirá obtener un mínimo de 20 puntos

REFERENCIA	PRUEBA ESCRITA	MERITOS	ENTREVISTA	PUNTUACION TOTAL
ARQ_COOR_GC_01	No presentado			
ARQ_COOR_GC_06	16,20			
ARQ_COOR_GC_08	14,80			
ARQ_COOR_GC_10	3,20			
ARQ_COOR_GC_11	21,00	40	13	74,00
ARQ_COOR_GC_13	7,80			
ARQ_COOR_GC_14	No presentado			
ARQ_COOR_GC_15	No presentado			
ARQ_COOR_GC_16	17,40			
ARQ_COOR_GC_17	26,40	40	14,50	80,90
ARQ_COOR_GC_18	No presentado			
ARQ_COOR_GC_19	No presentado			
ARQ_COOR_GC_20	23,40	40	13,50	76,90
ARQ_COOR_GC_22	15,00			
ARQ_COOR_GC_23	No presentado			
ARQ_COOR_GC_25	18,00			
ARQ_COOR_GC_26	10,40			
ARQ_COOR_GC_27	23,00	40	13,50	76,50
ARQ_COOR_GC_28	15,00			